

## MANOUKAIN ŞABLON KİMYASALLARI

### ROTOLASER 401 LAZER GRAVÜR EMİSYONU

(Blue ) Kod No: 164180

Teknik Bilgi Sayfası No: 24/SC-F

03 Kasım 2004

#### ROTASYON ŞABLON LAZER GRAVÜR EMİSYONU

**HAZIRLAMA- ROTOLASER 401** rotasyon şablon lazer lakıdır.

- Kullanıma hazırdır – hassaslandırıcı gerekmez – kokusuz solventsizdir.
- Çift rakle ile emisyon çekimi yapılır.
- Tüm şablon meshlerine uygundur.
- Baskı kimyasallarına karşı yüksek dayanıklılıktadır.
- Yüksek tramlara ve fine mesh desenlerde çok uygundur
- Emisyon Polimerizasyon öncesi kolayca temizlenebilir.  
Emisyon rengi koyudur.rutuş ve desenler kolay izlenebilir.

**UYGULAMA:** Ham Şablon ROTONET yağ gidericisi ile temizlenir.  
Emisyon haznesine dinlendirilmiş emisyon dökülür.çift rakle ile  
Tek kat yukarıdan aşağı 1 mtr- 1 dakika hızla emisyon çekilir.

**KURUTMA:** Emisyonlu şablon vantratörlü fırında 40-45 derecede 30 dakika kurutunuz. Oda sıcaklığında kurutma yapılmaz.

**POLİMERİZAYON:** vantilatörlü Polimerizasyon dolabı içersindeki ısı 180C dereceye ulaştıktan sonra 186C -200C derece ısıda 60 dakika polimerizasyon işlemi yapılır. 200C -60 dakikada yapılan polimerizasyonlarda maximum kalite elde edilir.

**POZLAMA:** Lazer ünitesi ile desen şablona pozlanır. Lazer süresi ve kuvveti desen tram ve kalınlığına lazer makinesi tarafından otomatik olarak ayarlanır. Lazerde meshler 30 mikron incelige kadar inebilir

**RÖTUŞLAMA:** Rotonet-mono ile rötuşlar kapatılabilir. Emisyon rengi koyu olması nedeni ile rötuş hemen ortaya çıkar.

**TEMİZLEME:** Şablon gerekiyorsa su ile temizlenir. Başlık takılarak baskıya verilir. Baskı sonrası Baskı pat ve boyalarından temizlenir

**SOLDURMA:** Polimerizasyon öncesi şablon hafif basınçlı su ile kolayca temizlenebilir. Sayet polimerize oldu ise ancak lazer gravür makinesında desenler lazerle silinebilir.

**AMBALAJ:** 5 kg.

#### ŞİRKET ADRES VE TELEFON BİLGİLERİ

**KOTONLAYN KNF SN TC LTD.ŞTİ.**  
**BUTTİM İŞ MRK- C/5 NO 1486-1487 BURSA TURKEY**  
**PHN-0090-224-2113331 PBX FAX 0090-224-2113332**